

## OPPT 125T

### Ořezávač zoxidovaného povrchu plastových trubek Ø25-125mm

OPPT 125T slouží k rychlému a snadnému odstranění zoxidovaného povrchu PE-HD trubek určených pro svařování elektrotvarovkami. Přístroj lze používat na trubky od průměru 25mm do průměru 125mm.

#### Návod k použití:

1. Přístroj připravíme k práci tím, že rukojetí (2) otáčíme vpravo tak dlouho až dosáhneme potřebné vysunutí nože (6). Pro zvýšení trvanlivosti břitové destičky očistěte povrch od nečistot!
2. Poté růžici (1) otáčíme vlevo, tak abychom bezpečně vložili ořezávanou trubku mezi horní rolny (4) a spodní vozík s rolkami (3). U průměru trubek od 75mm do 125mm vytáhneme teleskopickou tyč (10) vsuneme vozík (3) do trubky.
3. Ořezávač nasadíme na očištěný konec trubky a s citem utáhneme růžici (1) tak, aby se všechny rolny dotýkaly povrchu trubky a dorazy (8) se dotýkali čela trubky. Při silnějším dotažení růžice (1) tuto mírně povolíme z důvodu hladšího chodu přístroje.
4. Levou rukou uchopíme trubku, pravou rukou rukojeť (2) a celým přístrojem otáčíme ve směru hodinových ručiček. Otáčením rukojeti se posouvá i ořezávací nůž (6) k čelu trubky.
5. Po oříznutí zaslechne cvaknutí, nůž dojel až k čelu trubky. Povolíme růžici (1) a přístroj sejmeme z trubky.
6. Pro snadnější práci je nůž vybaven rýhovaným aretačním vedením (7) s maticí (9), kterým lze seřídit optimální přítlak nože (6) na trubku. U **menších** průměrů aretační vedení **povolíme**, u **větších** průměrů **více utáhneme**.

#### Legenda:

1. růžice
2. rukojeť
3. spodní vozík s rolkami
4. horní rolny
5. vyměnitelná břitová destička
6. ořezávací nůž
7. aretační vedení
8. dorazy trubek
9. aretační matice
10. teleskopická tyč

